



D85/100-3(X,i)

ВИЛОЧНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ С ДВИГАТЕЛЕМ
ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

	D85-3	D100-3
Номинальная грузоподъемность (кг)	8500	10000
Центр тяжести (мм)	600	600
Тип двигателя	Дизель	



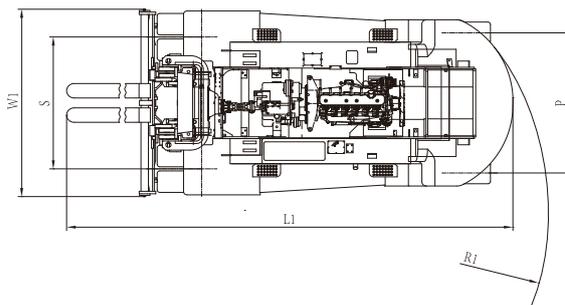
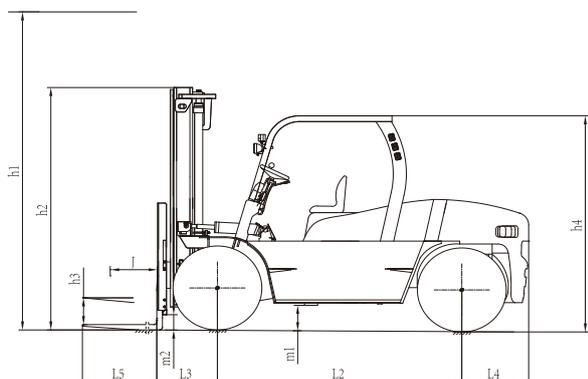
3 серия

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	No.	Параметр		Ед.изм	Значение	
Характеристики	1.01	Производитель			TRF	
	1.02	Модель			D85-3	D100-3
	1.03	Вид топлива			Дизельное топливо	
	1.04	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	8500	10000
	1.05	Центр тяжести	J	мм	600	
Габаритные размеры	2.01	Стандартная макс. высота (с защитной решеткой каретки)		мм	4345	4500
	2.02	Максимальная высота подъема (стандартная)	h1	мм	3000	3000
	2.03	Высота по крыше	h4	мм	2560	2560
	2.04	Общая длина (с вилами)	L1	мм	5465	5780
	2.05	Колесная база	L2	мм	2500	2800
	2.06	Передний свес	L3	мм	705	720
	2.07	Задний свес	L4	мм	740	740
	2.08	Минимальный дорожный просвет (Рама/Мачта)	m1/m2	мм	300/245	300/245
	2.09	Общая ширина	W1	мм	2165	2165
	2.10	Регулируемое расстояние между вилами (по внешнему краю)		мм	450-2090	450-209'0
	2.11	Стандартный размер вил (L5*W*T)		мм	1520×170×70	1520×175×85
	2.12	Ширина колеи (передние колеса)	S	мм	1600	1600
	2.13	Ширина колеи (задние колеса)	P	мм	1700	1700
	2.14	Мин. радиус поворота	R1	мм	3650	3900
2.15	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 1000×1200, поперечно		мм	5755	6020	
2.16	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 800×1200, продольно		мм	5755	6020	
Шины	3.01	Кол-во колес, передние/задние (X=ведомые колеса)			X=4/2	
	3.02	Тип шин			Пневматические	
	3.03	Размер передних шин			9.00-20-14PR	
	3.04	Размер задних шин			9.00-20-14PR	
Прочее	4.01	Макс. скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	24/28	24/28
	4.02	Макс. скорость подъема, с грузом/без груза		мм/с	390/420	330/350
	4.03	Скорость опускания, с грузом/без груза		мм/с	420/410	310/300
	4.04	Макс. тяговое усилие, с грузом		кН	60	60
	4.05	Макс. преодолеваемый уклон, с грузом/без груза		%	3/20	21/20
	4.06	Эксплуатационная масса (с полными заправочными емкостями)		кг	12250	13400
	4.07	Нагрузка на мост, передний/задний (с грузом)		кг	18550/2200	21100/2300
	4.08	Нагрузка на мост, передний/задний (без груза)		кг	5450/6800	6100/7300
	4.09	Основной тормоз			Тормоз с усилителем	
	4.10	Стояночный тормоз			Мех.ручной тормоз с рычажным упр-ем	
	4.11	Тип привода			Автоматический	
	4.12	Количество передач (вперед/назад)			2/2	
	4.13	Объем топливного бака		л	160	
	4.14	Напряжение/Емкость аккумулятора		В/А*ч	2×12/90	

ДОСТУПНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Модель двигателя	Экол.класс	Произ-тель	Ном.мощность	Макс.крут.момент(Н*м/об/мин)	Диам.цилиндра/Кол-во цил./Объем	Расход топлива
CA6110/125G5-LG20	CHN II	XICHAИ	83кВт/2000об/мин	450/1400-1500	110/6/7.127л	230г/кВт*ч
A-6BG1QC-02	Euro I	ISUZU	82.4кВт/2000об/мин	416/1500	105/6/6.494л	232г/кВт*ч



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТ

Стандартная двухсекционная мачта с широким обзором

Модель мачты	h1 Макс.выс. подъема(мм)	Грузоподъемность (J=600мм) (кг)		h2 Высота с опущенной мачтой (мм)		h3 своб.ход, без защитной решетки каретки (мм)		Угол наклона мачты α/β (°)	
		D85-3	D100-3	D85-3	D100-3	D85-3	D100-3	D85-3	D100-3
VM230	2300	/	10000	/	2495	200	215	/	10/12
VM250	2500	8500	/	2445	/	200	215	10/12	/
VM270	2700	8500	10000	2545	2695	200	215	10/12	10/12
VM300	3000	8500	10000	2695	2845	200	215	10/12	10/12
VM330	3300	8500	10000	2845	2995	200	215	10/12	10/12
VM350	3500	8500	10000	2945	3095	200	215	10/12	10/12
VM375	3750	8500	10000	3070	3220	200	215	10/12	10/12
VM400	4000	8500	10000	3245	3395	200	215	10/12	10/12
VM425	4250	8500	10000	3370	3520	200	215	6/6	6/6
VM450	4500	8500	10000	3495	3645	200	215	6/6	6/6
VM475	4750	8200	10000	3620	3770	200	215	6/6	6/6
VM500	5000	8200	10000	3745	3895	200	215	6/6	6/6
VM550	5500	7850	9000	4045	4195	200	215	6/6	6/6
VM600	6000	7400	8000	4295	4445	200	215	6/6	6/6

Двухсекционная мачта с цилиндром свободного хода

Модель мачты	h1 Макс.выс. подъема(мм)	Грузоподъемность (J=600мм) (кг)		h2 Высота с опущенной мачтой (мм)		h3 своб.ход, без защитной решетки каретки (мм)		Угол наклона мачты α/β (°)	
		D85-3	D100-3	D85-3	D100-3	D85-3	D100-3	D85-3	D100-3
VFM200	2000	8500	10000	2345		867	882	10/12	10/12
VFM225	2250	8500	10000	2470		992	1007	10/12	10/12
VFM250	2500	8500	10000	2595		1117	1132	10/12	10/12
VFM270	2700	8500	10000	2695		1217	1232	10/12	10/12
VFM300	3000	8500	10000	2845		1367	1382	10/12	10/12
VFM330	3300	8500	10000	2995		1517	1532	10/12	10/12
VFM350	3500	8500	10000	3095		1617	1632	10/12	10/12
VFM370	3700	8500	10000	3195		1717	1732	10/12	10/12
VFM400	4000	8500	10000	3395		1917	1932	10/12	10/12
VFM425	4250	8500	10000	3520		2042	2057	6/6	6/6
VFM450	4500	8500	10000	3645		2167	2182	6/6	6/6

Трехсекционная мачта с цилиндром свободного хода

Модель мачты	h1 Макс.выс. подъема(мм)	Грузоподъемность (J=600мм) (кг)		h2 Высота с опущенной мачтой (мм)		h3 своб.ход, без защитной решетки каретки (мм)		Угол наклона мачты α/β (°)	
		D85-3	D100-3	D85-3	D100-3	D85-3	D100-3	D85-3	D100-3
VFHM360	3600	7500	8000	2545		1180	1195	10/12	10/12
VFHM400	4000	7500	8000	2675		1310	1325	10/12	10/12
VFHM435	4350	7500	8000	2795		1430	1445	6/6	6/6
VFHM450	4500	7500	8000	2845		1480	1495	6/6	6/6
VFHM480	4800	7500	7500	2945		1580	1595	6/6	6/6
VFHM500	5000	7500	7500	3010		1645	1660	6/6	6/6
VFHM540	5400	7000	7000	3200		1835	1850	6/6	6/6
VFHM600	6000	6000	6400	3400		2035	2050	6/6	6/6
VFHM630	6300	5800	5800	3500		2135	2150	6/6	6/6
VFHM650	6500	5500	5800	3565		2200	2215	6/6	6/6

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Защитное ограждение водителя	Комбинированная панель приборов
Защитная накидка от дождя	Счетчик мото/часов
Резиновые накладки на педали	Датчик уровня масла
Полуподвесное сиденье оператора	Датчик температуры охлаждающей жидкости
Автоматическое переключение передач	Индикатор заряда аккумулятора
Электрогидравлическое включение заднего хода	Переключатель безопасности нейтрального положения
Двухсекционная мачта с широким обзором	Индикатор давления масла
Защитная решетка груза	Звуковой сигнал
Стандартные вилы	Проблесковый маячок LED
Регулируемая рулевая колонка	Звуковой сигнал заднего хода
Рычаги подъема и наклона	Выключение двигателя при помощи ключа
2-х секционный гидрораспределительный клапан	Стояночный тормоз с кнопочным включением
Гидроусилитель рулевого управления	Указатель уровня масла гидротрансформатора
Фиксирующий клапан цилиндра наклона	Сцепка-штифт
Масляный фильтр коробки передач	ЗИП (ящик с инструментами)
Главный выключатель питания	

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Цельнолитые шины	Датчик присутствия водителя (блокировка хода)
Кабина	Датчик присутствия водителя (блокировка хода и гидравлики)
Световая сигнализация	Индикатор температуры масла гидротрансформатора
Поддрессоренное сиденье оператора	Комплект светодиодных ламп
Отопитель кабины	Голосовой сигнал заднего хода
Лобовое стекло	Сигнализатор превышения скорости, 10км/ч
Задний рабочий свет	Электрический вентилятор
Нейтрализатор выхлопных газов	Звуковая и световая сигнализация
Сдвоенный воздушный фильтр	Удлинитель вил
Воздушный фильтр в масляной ванне	Пыльники цилиндра наклона
Глушитель с искрогасителем	Пыльники рулевого цилиндра
Широкая каретка	Окраска на выбор
Доп.навесное оборудование	

ОПИСАНИЕ (ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ)

ЭФФЕКТИВНОЕ ТЕПЛОТВОЖДЕНИЕ

Оптимизированная система охлаждения обеспечивает бесперебойную работу ключевых компонентов машины, таких как коробка передач и двигатель.

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

Оптимизированная конструкция гидравлической системы чувствительной к нагрузкам позволяет уменьшить потребление топлива.

КОМФОРТ ОПЕРАТОРА

Интерактивный и эргономичный дизайн обеспечивает удобство в работе оператора. Мачта с широким обзором обеспечивает безопасность в работе.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЗАДНЕГО ХОДА

Электрогидравлическая система заднего хода упрощает управление машиной. Усовершенствованная интеллектуальная система переключения передач предотвращает включение второй передачи, защищая коробку передач.

УДОБНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Увеличенное пространство для узлов и деталей, а также более удобное их расположение обеспечивают удобство в обслуживании машины. Капот открывается на 80°, что упрощает проведение технического обслуживания.

ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Увеличенная прочность корпуса, мачты и капота делает машину более надежной.

TR *тракресурс*

www.liftnet.ru 8-800-100-57-27

