

TRF

D75(G)-3(X,Y)

ВИЛОЧНЫЙ ПОГРУЗЧИК С ДВИГАТЕЛЕМ
ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

	D75-3	D75G-3
Номинальная грузоподъемность (кг)	7500	7500
Центр тяжести (мм)	600	600
Тип двигателя	Дизель	



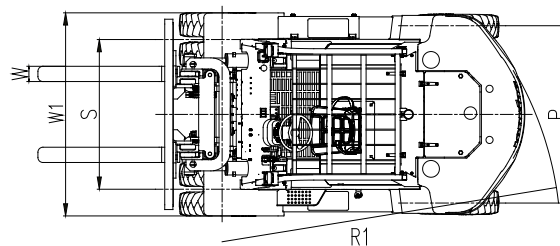
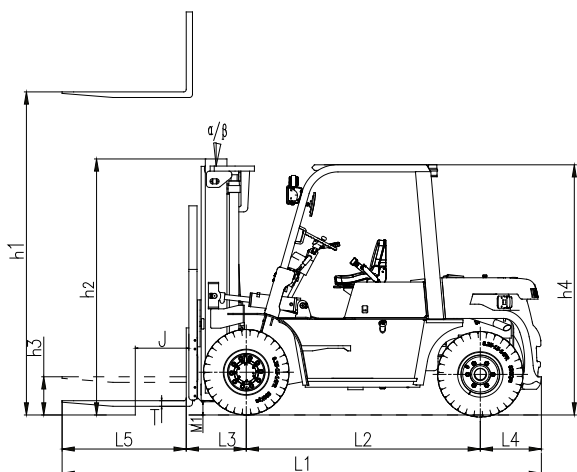
3 серия

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	№.	Параметр		Ед.изм	Значение	
Характеристики	1.01	Производитель			TRF	
	1.02	Модель			D75-3	D75G-3 (Stone)
	1.03	Вид топлива			Дизельное топливо	
	1.04	Номинальная грузоподъемность	Q	кг	7500	
	1.05	Центр тяжести	J	мм	600	
Габаритные размеры	2.01	Стандартная макс. высота (с защитной решеткой каретки)		мм	4430	
	2.02	Максимальная высота подъема (стандартная)	h1	мм	3000	
	2.03	Высота по крыше	h4	мм	2510	
	2.04	Общая длина (с вилами)	L1	мм	5025	5175
	2.05	Колесная база	L2	мм	2250	
	2.06	Передний свес	L3	мм	655	
	2.07	Задний свес	L4	мм	900	
	2.08	Минимальный дорожный просвет (Рама/Мачта)	m1/m2	мм	300/270	
	2.09	Общая ширина	W1	мм	1995	
	2.10	Регулируемое расстояние между вилами (по внешнему краю)		мм	300-1805	650-1220
	2.11	Стандартный размер вил (L5*W*T)		мм	70×1220×150	70×1370×150
	2.12	Ширина колеи (передние колеса)	S	мм	1470	
	2.13	Ширина колеи (задние колеса)	P	мм	1500	
	2.14	Мин. радиус поворота	R1	мм	3460	
	2.15	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 1000×1200, поперечно		мм	5535	5685
	2.16	Мин. ширина рабочего прохода для поддона 800×1200, продольно		мм	5535	5685
Шины	3.01	Кол-во колес, передние/задние (X=ведомые колеса)			X=4/2	
	3.02	Тип шин			Пневматические	
	3.03	Размер передних шин			8.25-20-14PR	
	3.04	Размер задних шин			8.25-15-14PR	
Прочее	4.01	Макс. скорость движения, с грузом/без груза		км/ч	24/29	
	4.02	Макс. скорость подъема, с грузом/без груза		мм/с	480/510	
	4.03	Скорость опускания, с грузом/без груза		мм/с	410/390	
	4.04	Макс. тяговое усилие, с грузом		кН	62	
	4.05	Макс. преодолеваемый уклон, с грузом/без груза		%	25/20	
	4.06	Стд. эксплуатационная масса (с полными заправочными емкостями)		кг	10330	
	4.07	Нагрузка на мост, передний/задний (с грузом)		кг	15730/2100	
	4.08	Нагрузка на мост, передний/задний (без груза)		кг	4130/6200	
	4.09	Основной тормоз			Тормоз с усилителем	
	4.10	Стояночный тормоз			Мех.ручной тормоз с рычажным упр.	
	4.11	Тип привода			Автоматический	
	4.12	Количество передач (вперед/назад)			2/2	
	4.13	Объем топливного бака		л	140	
	4.14	Напряжение/Емкость аккумулятора		В/А*ч	2×12/90	

ДОСТУПНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Модель двигателя	Экол.класс	Произ-тель	Ном.мощность	Макс.крут.момент(Н*м/об/мин)	Диам.цилиндра/Кол-во цил./Объем	Расход топлива
CA6110/125G5-LG20	CHN II	XICHAI	83кВт/2000об/мин	450/1400-1500	110/6/7.127л	230 г/кВт*ч
YC4A125-T300	CHN III	YUCHAI	92кВт/2200об/мин	480/1600-1800	108/4/4.837л	225 г/кВт*ч



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТ

Стандартная двухсекционная мачта с широким обзором

Модель мачты	h1 Макс. высота подъема (мм)	Грузоподъемность (кг) (J=600мм)	h2 Высота с опущен. мачтой (мм)	h3 Своб.ход без защитной решетки каретки (мм)	Угол наклона мачты α/β (°)	
					D75-3	D75G-3
VM250	2500	7500	2320	216	11/11	11/11
VM270	2700	7500	2420	216	11/11	11/11
VM300	3000	7500	2570	216	11/11	11/11
VM330	3300	7500	2720	216	11/11	11/11
VM350	3500	7500	2820	216	11/11	11/11
VM400	4000	7500	3120	216	11/11	11/11
VM425	4250	7500	3245	216	6/6	6/6
VM450	4500	7500	3370	216	6/6	6/6
VM500	5000	7500	3620	216	6/6	6/6
VM550	5500	7000	3920	216	6/6	6/6
VM600	6000	6700	4170	216	6/6	6/6

Трехсекционная мачта с цилиндром свободного хода

Модель мачты	h1 Макс. высота подъема (мм)	Грузоподъемность (кг) (J=600мм)	h2 Высота с опущен. мачтой (мм)	h3 Своб.ход без защитной решетки каретки (мм)	Угол наклона мачты α/β (°)	
					D75-3	D75G-3
VFHM320	3200	6700	2275	1146	11/11	11/11
VFHM360	3600	6700	2405	1276	11/11	11/11
VFHM400	4000	6700	2535	1406	11/11	11/11
VFHM435	4350	6700	2655	1526	6/6	6/6
VFHM450	4500	6700	2705	1576	6/6	6/6
VFHM480	4800	6700	2805	1676	6/6	6/6
VFHM500	5000	6700	2875	1746	6/6	6/6
VFHM540	5400	6200	3060	1931	6/6	6/6
VFHM600	6000	5800	3260	2131	6/6	6/6
VFHM630	6300	5300	3360	2231	6/6	6/6
VFHM650	6500	4800	3425	2296	6/6	6/6

Примечание: Свободный ход каретки уменьшается на 243мм при наличии защитной решетки каретки.

СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Защитное ограждение водителя	Комбинированная панель приборов
Защитная накидка от дождя	Счетчик мото/часов
Резиновые накладки на педали	Датчик уровня масла
Полуподвесное сиденье оператора	Датчик температуры охлаждающей жидкости
Автоматическое переключение передач	Индикатор заряда аккумулятора
Электрогидравлическое включение заднего хода	Переключатель безопасности нейтрального положения
Двухсекционная мачта с широким обзором	Индикатор давления масла
Защитная решетка каретки	Звуковой сигнал
Стандартные вилы	Проблесковый маячок LED
Регулируемая рулевая колонка	Звуковой сигнал заднего хода
Рычаги подъема и наклона	Выключение двигателя при помощи ключа
2-х секционный гидрораспределительный клапан	Стояночный тормоз с кнопочным включением
Гидроусилитель рулевого управления	Указатель уровня масла гидротрансформатора
Фиксирующий клапан цилиндра наклона	Сцепка-штифт
Масляный фильтр коробки передач	ЗИП (ящик с инструментами)
Главный выключатель питания	

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Цельнолитые шины	Датчик присутствия водителя (блокировка хода)
Кабина	Датчик присутствия водителя (блокировка хода и гидравлики)
Световая сигнализация	Индикатор температуры масла гидротрансформатора
Подрессоренное сиденье оператора	Комплект светодиодных ламп
Отопитель кабины	Голосовой сигнал заднего хода
Лобовое стекло	Сигнализатор превышения скорости, 10км/ч
Задний рабочий свет	Электрический вентилятор
Нейтрализатор выхлопных газов	Звуковая и световая сигнализация
Сдвоенный воздушный фильтр	Удлинитель вил
Воздушный фильтр в масляной ванне	Пыльники цилиндра наклона
Глушитель с искрогасителем	Пыльники рулевого цилиндра
Широкая каретка	Окраска на выбор
Доп.навесное оборудование	

ОПИСАНИЕ (ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ)

<p>ЭФФЕКТИВНОЕ ТЕПЛОТВОЖДЕНИЕ Оптимизированная система охлаждения обеспечивает бесперебойную работу ключевых компонентов машины, таких как коробка передач и двигатель.</p>
<p>ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ Оптимизированная конструкция гидравлической системы чувствительной к нагрузкам позволяет уменьшить потребление топлива</p>
<p>КОМФОРТ ОПЕРАТОРА Интерактивный и эргономичный дизайн обеспечивает удобство в работе оператора. Мачта с широким обзором обеспечивает безопасность в работе</p>
<p>ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЗАДНЕГО ХОДА Электрогидравлическая система заднего хода упрощает управление машиной. Усовершенствованная интеллектуальная система переключения передач предотвращает включение второй передачи, защищая коробку передач.</p>
<p>УДОБНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ Увеличенное пространство для узлов и деталей, а также более удобное их расположение обеспечивают удобство в обслуживании машины. Капот открывается на 80°, что упрощает проведение технического обслуживания.</p>
<p>ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ Увеличенная прочность корпуса, мачты и капота делает машину более надежной.</p>

D75-3



D75G-3 (Stone)



JRF тракресурс

www.liftnet.ru 8-800-100-57-27

